

MOBOX

Saugt genau da, wo es gerade sein muss!

Mobile Wirbelstromabsaughaube mit integrierter Filteranlage

Das Gerät wurde für den **mobilen Einsatz an Staub entwickelnden Arbeitsplätzen ohne eigene Absaugmöglichkeit** entwickelt. Die intelligente Kombination aus der hocheffektiven Wirbelstromabsaughaube und Filteranlage ist bestens geeignet für Aufgaben, die eine hohe Flexibilität und effektive Absaugung voraussetzen.

Als kompaktes Absaug-Filtergerät ist die MOBOX **schnell und flexibel** an dem jeweiligen Einsatzort aufgestellt. Es wird nur eine geeignete Steckdose und ein Druckluftanschluss in der Nähe des Arbeitsplatzes benötigt – schon ist die MOBOX einsatzbereit.

Zusätzlich angebrachte Absauganschlüsse am Filteranlagenteil ermöglichen es, die Anlage auch als stationäre Absaugfilteranlage zu nutzen.

Vorteile:

- Mobiler Arbeitsplatz mit Absaugfilteranlage
- Erfassen von mit Druckluft aufgewirbelten Stäuben, z. B. bei der Betriebsmittelreinigung
- Einsatz als stationäre Filteranlage

Die MOBOX gibt es aus Edelstahl oder Aluminium und St.-pulverbeschichtet in RAL- und Sonderfarben.

Wir passen unsere Anlagen an Ihre Bedürfnisse an.

Technische Daten

Abmessungen (B x H x T):
1000 x 2000 bis
2000 x 2500 x 1100 mm

Anschlussleistung:
6–11 kW / 32 A CEE-Stecker
mit ca. 5 m Anschlusskabel

Volumenstrom:
3000–6000 m³/h

Filterart:
Patrone, SINBRAN®
Starrkörperfilterelemente

Abreinigung:
Druckluft /
½" Schnellkupplung

Steuerung:
SIEMENS

Ex-Schutz:
Ex-konforme Ausführung
möglich



SAUGSTARK